



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-026/07-26

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

Laboratorium Badawczo-Metrologiczne
„Łabędy” Sp. z o.o.
ul. Mechaników 9, 44-109 Gliwice

spełniając wymagania
Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego
WUDT-LAB wydanie 3/2022
Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **3 czerwca 2026**

Data ważności uznania: **2 czerwca 2028**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 3 czerwca 2026

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-026/06-26

z dnia 3 czerwca 2026

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

Laboratorium Badawczo-Metrologiczne

„Łabędy” Sp. z o.o.

ul. Mechaników 9, 44-109 Gliwice

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Próba rozciągania metali	Próba rozciągania w zakresie do 500 kN w temperaturze pokojowej z wyznaczeniem: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN ISO 4136:2022-12
2.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2023-06
3.	Próba udarności metali	Praca łamania KV ₂ w zakresie temperatur: – otoczenia, – obniżonej do -60°C. Początkowa energia młota: 300 J	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2022-09
4.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości sposobem: – Brinella w zakresie: HBW 10/3000, – Vickersa w zakresie: HV10, – Rockwella w skali: C	PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2024-04 PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 6508-1:2024-06
5.	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2018-03
6.	Badania metalograficzne	<u>Makroskopowe:</u> – makrostruktura złączy spawanych, – próba głębokiego trawienia, – określanie umownej grubości warstwy zahartowanej płomieniowo lub indukcyjnie. <u>Mikroskopowe:</u> – określenie wielkości ziarna, – określanie głębokości odwęglenia	PN-EN ISO 17639:2022-07 PN-H-04501:1957 PN-ISO 3754:1999 PN-EN ISO 643:2025-02 PN-EN ISO 3887:2024-04

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później niż 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.

6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.