



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-026/06-22**

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

Laboratorium Badawczo-Metrologiczne

„Łabędy” Sp. z o.o.

ul. Mechaników 9, 44-109 Gliwice

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 2/2021

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **3 czerwca 2022**

Data ważności uznania: **2 czerwca 2024**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 3 czerwca 2022

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-026/06-22

z dnia 3 czerwca 2022

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

Laboratorium Badawczo-Metrologiczne

„Łabędy” Sp. z o.o.

ul. Mechaników 9, 44-109 Gliwice

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN ISO 17637:2017-02
2.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 10228-1:2016-07
3.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości złączy spawanych o grubości od 8 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2018-01
4.	Badania radiograficzne	Nieciągłości złączy spawanych o grubości do 50 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1: 2013-06
5.	Próba rozciągania metali	Próba rozciągania w zakresie do 500 kN w temperaturze pokojowej z wyznaczeniem: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN ISO 4136:2013-05
6.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2010 PN-EN ISO 5173:2010/A1: 2012
7.	Próba udarności metali	Udarność do 300J w zakresie temperatur: – otoczenia, – obniżonej do -60°C	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2013-05
8.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości sposobem: – Brinella w zakresie HBW 10/3000, – Vickersa w zakresie: HV10, – Rockwella w skali C	PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 6508-1:2016-10
9.	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przelomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2018-03
10.	Badania metalograficzne	<u>Makroskopowe:</u> – makrostruktura złączy spawanych, – próba głębokiego trawienia, – określanie umownej grubości warstwy zahartowanej płomieniowo lub indukcyjnie. <u>Mikroskopowe:</u> – określenie wielkości ziarna, – określanie głębokości odwęglenia	PN-EN ISO 17639:2013-12 PN-H-04501:1957 PN-ISO 3754:1999 PN-EN ISO 643:2020-07 PN-EN ISO 3887:2018-06

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później niż 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium
Dozoru Technicznego
Dyrektor

Wojciech Manaj